

Olkusz, dnia 22.07.2024 r.

CAZ.PZS.551/18/IP/2024

|  |
| --- |
| https://olkusz.praca.gov.pl/documents/1842404/5dd9e952-359b-4fb2-b945-531c3b412239ZAPYTANIE OFERTOWE NA PRZEPROWADZENIE USŁUGI SZKOLENIOWEJ: **Obsługa i programowanie obrabiarek sterowanych numerycznie - operator i programista CNC dla 1 osoby** w ramach środków rezerwy Funduszu Pracy.  Dotyczy wyboru instytucji szkoleniowej do realizacji szkolenia o wartości poniżej 130 000 zł – bez stosowania ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 11 września 2019 r. |
| Powiatowy Urząd Pracy w Olkuszu zaprasza instytucje szkoleniowe posiadające aktualny wpis do rejestru instytucji szkoleniowych wojewódzkiego urzędu pracy do złożenia oferty na przeprowadzenie i zorganizowanie usługi szkoleniowej: **Obsługa i programowanie obrabiarek sterowanych numerycznie – operator i programista CNC dla 1 osoby** w ramach środków rezerwy Funduszu Pracy, na formularzu oferty (załącznik nr 1 do zapytania ofertowego) wraz z załącznikami do dnia  **29.07.2024 r.**Zasady organizacji szkoleń dla osób bezrobotnych i poszukujących pracy określają przepisy Ustawy z dnia 20 kwietnia 2004 r. o promocji zatrudnienia i instytucjach rynku pracy oraz Rozporządzenia Ministra Pracy Polityki Społecznej z dnia 14 maja 2014 r. w sprawie szczegółowych warunków realizacji oraz trybu i sposobów prowadzenia usług rynku pracy. |
| ZASADY WYBORU I OCENY INSTYTUCJI SZKOLENIOWEJ |
| 1. W celu zapewnienia konkurencyjności oraz najwyższej jakości szkolenia przy dokonywaniu wyboru instytucji szkoleniowej, której zostanie powierzone lub zlecone przeprowadzone szkolenia, Powiatowy Urząd Pracy zastosuje **Kryteria wyboru instytucji szkoleniowej**, stanowiące Załącznik Nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego. 2. Instytucja szkoleniowa składająca ofertę winna posiadać **wpis do Rejestru Instytucji Szkoleniowych** prowadzonego przez wojewódzki urząd pracy właściwy dla siedziby instytucji szkoleniowej, zgodnie z ustawą z dnia 20 kwietnia 2004r. o promocji zatrudnienia i instytucjach rynku pracy oraz rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 27 października 2004 r.  w sprawie rejestru instytucji szkoleniowych. 3. **Brak możliwości realizacji zamówienia przez podwykonawców.** |
| PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA |
| 1. Zorganizowanie i przeprowadzenie usługi szkoleniowej pn. **Obsługa i programowanie obrabiarek sterowanych numerycznie - operator i programista CNC dla 1 osoby** w ramach środków rezerwy Funduszu Pracy. 2. **Osoba kierowana przez Powiatowy Urząd Pracy w Olkuszu może dołączyć do grupy zebranej przez instytucję szkoleniową z wolnego naboru z zastrzeżeniem prowadzenia osobnej dokumentacji dla uczestników kierowanych na szkolenie przez Zamawiającego.** 3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do rezygnacji z wykonania zamówienia w ramach zapytania ofertowego w przypadku wycofania się kandydata ze szkolenia lub wystąpienia okoliczności uniemożliwiających zlecenie zamówienia. 4. Zamówienie ma być przeprowadzone zgodnie z programem szkolenia, który powinien być dostosowany odpowiednio do identyfikowalnego na rynku pracy zapotrzebowania na kwalifikacje. 5. Wykonawca w celu podnoszenia jakości prowadzonego szkolenia zapewnia wysoką jakość oferowanego programu oraz nadzór wewnętrzny. 6. Program szkolenia winien być opracowany zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 14 maja 2014 r. w sprawie szczegółowych warunków realizacji oraz trybu i sposobów prowadzenia usług rynku pracy i powinien zawierać w szczególności:    1. nazwę szkolenia,    2. czas trwania i sposób organizacji szkolenia,    3. wymagania wstępne dla uczestników szkolenia,    4. cele szkolenia ujęte w kategoriach efektów uczenia się z uwzględnieniem wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych,    5. plan nauczania określający tematy zajęć edukacyjnych oraz ich wymiar, z uwzględnieniem w miarę potrzeby, części teoretycznej i części praktycznej,    6. opis treści - kluczowe punkty szkolenia w zakresie poszczególnych zajęć edukacyjnych,    7. wykaz literatury oraz niezbędnych środków i materiałów dydaktycznych,    8. przewidziane sprawdziany i egzaminy. 7. Program szkolenia oraz sposób organizacji zajęć określonych w programie powinien być tak skonstruowany, aby po ukończeniu szkolenia uczestnik:  * zapoznał się z procesami obróbki toczenia, * nabył umiejętności programisty i operatora tokarki CNC, * rozwinął umiejętności logicznego korzystania z wiedzy technicznej, * rozwinął sprawności w operowaniu językiem technicznym.  1. Program szkolenia powinien obejmować co najmniej **60** godzin edukacyjnych, w tym **co najmniej 70% zajęć praktycznych** i zawierać co najmniej takie zagadnienia jak:   8.1. Zapoznanie z materiałami narzędziowymi stosowanymi w CNC: stal HSS, węgliki spiekane, powłoki, materiały ceramiczne, borazon, diament.  8.2. Omówienie technologii obróbki skrawaniem w tym: materiały narzędziowe, dobory parametrów skrawania, zachodzące zjawiska podczas skrawania, geometria narzędzi frezarskich i wiertarskich, odmiany frezowania, dobór parametrów skrawania, punkty charakterystyczne frezarki.  8.3. Pisanie programów za pomocą G - kodu i cykli na frezarkę cnc:   * program CNC symulacja obróbki - korekcja narzędzi, * program CNC symulacja obróbki - programowanie absolutne i przyrostowe, * program CNC symulacja obróbki – wpływ geometrii ostrza na chropowatość, * program CNC symulacja obróbki - funkcje modalne, * program CNC symulacja obróbki - ustawienie zera narzędzia i detalu, * program CNC symulacja obróbki - stosowanie w programie funkcji G94, * program CNC symulacja obróbki - programowanie G01, G00, * planowanie powierzchni, * program CNC symulacja obróbki - programowanie zgrubne, kształtujące, bardzo dokładne, * program CNC symulacja obróbki - programowanie frezowania kątów, * program CNC symulacja obróbki - programowanie frezowania rowków nieprzelotowych, * program CNC symulacja obróbki - programowanie czasowego postoju G4, * program CNC symulacja obróbki - programowanie wiercenia otworów z ręki, * program CNC symulacja obróbki - programowanie wiercenia otworów cyklem, * program CNC symulacja obróbki - programowanie frezowanie z korekcją G41, G42, * program CNC symulacja obróbki - programowanie z zastosowaniem cykli stałych, * program CNC symulacja obróbki - programowanie interpolacji kołowej G2, G3, * program CNC symulacja obróbki - programowanie interpolacji kołowej I K, * program CNC symulacja obróbki – podprogramy.   8.4. Zasady BHP na hali warsztatowej i frezarce produkcyjnej.  8.5. Mocowanie narzędzi na frezarce CNC.  8.6. Ustalenie zera detalu na frezarce CNC.  8.7. Korekcja narzędzi skrawających na frezarce CNC.  8.8. Korekcja zera detalu na frezarce CNC.  8.9. Wykonywanie detali na frezarce CNC   1. Wykonawca winien zapewnić uczestnikowi szkolenia stanowisko w pełni wyposażone w urządzenia, materiały, narzędzia, sprzęt oraz pomoce dydaktyczne potrzebne do przeprowadzenia szkolenia z uwzględnieniem bezpiecznych i higienicznych warunków realizacji szkolenia oraz p.poż. 2. W budynku, w którym odbywają się zajęcia zapewniony musi być dostęp do pomieszczeń sanitarnych (w tym dostęp do WC zaopatrzonego w środki higieniczne) oraz do zaplecza socjalnego. 3. Wykonawca winien zapewnić warunki bezpieczeństwa i higieny pracy organizacji szkolenia,  a także materiały dydaktyczne i środki przekazu wykorzystywane podczas zajęć oraz materiały dydaktyczne udostępnione Uczestnikom szkolenia będącymi osobami ze szczególnymi potrzebami spełniające minimalne wymagania dostępności, o których mowa w ustawach przywołanych w pkt 12. 4. Wykonawca zobowiązany jest do zapewnienia przynajmniej minimalnych wymagań dostępności Uczestnikom szkolenia będącymi osobami ze szczególnymi potrzebami, o których mowa w art. 6 ustawy z dnia 19 lipca 2019 r. o zapewnieniu dostępności osobom ze szczególnymi potrzebami a w przypadku dostępności cyfrowej również w ustawie z dnia 4 kwietnia 2019 r. o dostępności cyfrowej stron internetowych i aplikacji mobilnych podmiotów publicznych (dalej zwane wymaganiami dostępności). 5. Wykonawca winien dostosować kwalifikacje i doświadczenie kadry dydaktycznej do zakresu szkolenia. **Wymaga się, aby każdy z wykładowców posiadał co najmniej łącznie roczne doświadczenie w prowadzeniu zajęć związanych z przedmiotem zamówienia.** 6. Uczestnik w ramach organizowanego szkolenia powinien być objęty opieką z ramienia instytucji szkoleniowej. Szkolenie powinno mieć swojego opiekuna, osobę odpowiedzialną za organizację i realizację szkolenia, wskazaną do kontaktu w umowie. 7. Wymaga się prowadzenia dokumentacji przebiegu szkolenia stanowiącej:    1. dziennik zajęć edukacyjnych zawierający tematy i wymiar godzin zajęć edukacyjnych oraz listę obecności zawierającą: imię i nazwisko i podpis uczestnika szkolenia,    2. protokół i karty oceny z okresowych sprawdzianów efektów kształcenia oraz egzaminu wewnętrznego,    3. rejestr wydanych zaświadczeń lub innych dokumentów potwierdzających ukończenie szkolenia i uzyskanie kwalifikacji zawierający: numer, imię i nazwisko oraz numer PESEL uczestnika szkolenia, a przypadku cudzoziemca numer dokumentu stwierdzającego tożsamość, oraz nazwę szkolenia i datę wydania zaświadczenia. 8. W ramach udzielonego zamówienia Wykonawca zobowiązany jest do wydania uczestnikom dokumentów potwierdzających ukończenie kursu pn. **Obsługa i programowanie obrabiarek sterowanych numerycznie - operator i programista CNC.**    1. zaświadczenia lub innego dokumentu potwierdzającego ukończenie w/w kursu zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Społecznejz dnia14 maja 2014 r. w sprawie szczegółowych warunków realizacji oraz trybu i sposobów prowadzenia usług rynku pracy zawierającego:       1. numer z rejestru,       2. imię i nazwisko oraz numer PESEL uczestnika szkolenia a w przypadku cudzoziemca numer dokumentu stwierdzającego tożsamość,       3. nazwę instytucji szkoleniowej przeprowadzającej szkolenie,       4. formę i nazwę szkolenia,       5. okres trwania szkolenia,       6. miejsce i datę wydania zaświadczenia lub innego dokumentu potwierdzającego ukończenie szkolenia i uzyskanie umiejętności lub kwalifikacji,       7. tematy i wymiar godzin zajęć edukacyjnych,       8. podpis osoby upoważnionej przez instytucję szkoleniową przeprowadzającą szkolenie. 9. W cenie oferty **nie należy** uwzględniać kosztów badań lekarskich, jeśli są wymagane. 10. Termin realizacji szkolenia: **do 30.09.2024 r.** 11. Zamawiający nie dopuszcza możliwości zmiany terminu realizacji zamówienia. 12. Miejsce realizacji szkolenia:   Szkolenie ma być zorganizowane i przeprowadzone na terenie województwa małopolskiego lub województwa śląskiego. |
| SPOSÓB ZŁOŻENIA OFERTY |
| 1. Instytucje szkoleniowe zainteresowane przeprowadzeniem szkolenia, prosimy o złożenie wypełnionego Formularza oferty na załączniku nr 1 do zapytania ofertowego wraz z wymaganymi załącznikami. 2. Wypełniony formularz oferty (załącznik nr 1 do zapytania ofertowego) wraz z załącznikami należy złożyć w Powiatowym Urzędzie Pracy w Olkuszu lub przesłać pocztą tradycyjną na adres: Powiatowy Urząd Pracy w Olkuszu, ul. Minkiewicza 2, 32-300 Olkusz,bądź przesłać emailem na adres: i.polner@olkusz.praca.gov.pl **do dnia 29.07.2024 r.** z dopiskiem:Zorganizowanie i przeprowadzenie usługi szkolenia pn. **Obsługa i programowanie obrabiarek sterowanych numerycznie - operator i programista CNC.** 3. Dokumenty winny być podpisane przez osobę lub osoby upoważnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy. W przypadku kserokopii wszystkie dokumenty powinny być potwierdzone na każdej stronie za zgodność z oryginałem wraz z datą dokonania potwierdzenia oraz podpisane przez osobę lub osoby upoważnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy. 4. Jeżeli dokumenty są podpisane przez osoby inne niż to wynika z dokumentów rejestrowych - należy przedłożyć stosowne pełnomocnictwo (oryginał lub urzędowo poświadczony odpis, albo kopię pełnomocnictwa poświadczoną za zgodność z oryginałem). 5. **Nie wymaga się uzupełnienia i składania umowy z załącznikami do umowy.** Wystarczy podpisać oświadczenie znajdujące się w formularzu oferty, gdzie jest zapis, iż zapoznano się z treścią wzoru umowy i akceptowane są jej warunki. 6. Wybór instytucji szkoleniowej dokonany będzie spośród wszystkich ofert, które wpłyną w wyznaczonym terminie i spełnią wymagania zawarte w zapytaniu ofertowym. Przy wyborze instytucji szkoleniowej do realizacji szkolenia zostaną zastosowane „Kryteria wyboru instytucji szkoleniowej” w Powiatowym Urzędzie Pracy w Olkuszu(załącznik do zapytaniaofertowego). 7. Instytucja szkoleniowa, która zostanie wybrana do realizacji szkolenia zostanie o tym fakcie   powiadomiona telefonicznie lub pisemnie.   1. Osobą uprawnioną do kontaktowania się z instytucjami szkoleniowymi w PUP Olkusz jest: Pani Izabela Polner, nr tel. 32 7065820, 32 6434348 w. 20 oraz Pani Aleksandra Marszałek  - Kondek, nr tel. 32 7065841, 32 6434348 w. 41 |

|  |
| --- |
| **Załączniki** |
| 1. Formularz oferty wraz z załącznikami 2. Kryteria wyboru instytucji szkoleniowych |

**Z up. Starosty**

**mgr Piotr Polak**

**Dyrektor**

**Powiatowego Urzędu Pracy w Olkuszu**